

# 产品信息

## FUSOR 230 添加玻璃微珠的折边环氧胶

### 产品简介

FUSOR 230 是一种设计用于折边密封的非预成型环氧胶黏剂。不同于预成型的临时固定方法(高频感应加热, 喷射热气流等), 添加玻璃微珠的 FUSOR 230 可以仅利用挤压方式快速进行折边加工。此胶黏剂在腐蚀性环境中具有强的粘接性。

### 典型性质

项目	条件	范值	
外观	目测	白色浆料 无特殊气味, 结皮, 分层, 凝固, 杂质和气泡	
比重	与水比较	1. 42	
粘度	B型粘度计: 5°C 20°C 35°C	2500 (Pa s) 400 200	
固含量	105°C x 3 小时	99.5 (%)	
加热松弛	Φ5半圆x 100mm 25°C x 30min →170°C x 20min	水平 垂直	0 (mm) 0 (mm)

项目	条件	范值
油性表面的固定	Φ5 半圆 x 100mm	通过
流速	气管 Φ3, 400kPa, 25°C	400 (g/min)
粘接强度	正常状态 剪切强度: 170°C x 20min 固化 160°C x 30min 固化 剥离强度: 170°C x 20min 固化 160°C x 30min 固化 高温 (100°C) 剪切强度: 170°C x 20min 固化	26 (MPa) 25 140 (N/25mm) 130 17 (MPa)
	超热电阻 剪切强度: 220°C x 20min 固化	30 (MPa)
	热老化(130°C x 96 小时) 剪切强度: 170°C x 20min 固化	25 (MPa)
	耐低温性(-40°C x 3 小时) 剪切强度: 170°C x 20min 固化	27 (MPa)
	热循环(*) 4 次循环 剪切强度: 170°C x 20min 固化	26 (MPa)
	防潮性(50°C, 95%RH x 480 小时) 剪切强度: 170°C x 20min 固化	22 (MPa)
	抗腐蚀性 480 次循环	0 (mm)
	储存稳定性 黑暗且通风良好<30°C 的环境下	3 个月

(\*) : 1 循环 = 90°C x 4h → RT x 0.5h → -40°C x 1.5h → RT x 0.5h → (70°C, 95%RH) x 3h → RT x 0.5h